

Sokolniki, 2018-07-03

**Kaczmarek Malewo sp. j.
Malewo 1, 63-800 Gostyń**

RiP.041.1.2016

W odpowiedzi na pismo z dnia. 26 czerwca 2018r. informuję:

1. Nie jest prawdą, że opisy przedmiotu zamówienia z zakresie części armatury wskazują jednego producenta. Producentów opisanych przez nas rur kanalizacyjnych, studni itp. jest na rynku europejskim wielu. Przestrzegamy przepisów Prawa zamówień publicznych, w tym zakresie. Nie było i nie jest naszym zamiarem ograniczać liczbę oferentów, jak również nie zamierzamy rezygnować z założonych parametrów technicznych tylko dlatego, że nie wszyscy producenci posiadają w swojej ofercie opisany przez nas asortyment.
2. W odniesieniu do Państwa zarzutu o przedstawienie wymagań dla rur PVC-U SN12 SDR34, informujemy że wymagany minimalny parametr SN wynosi zarówno dla rur PP jak i PVC-U min. 10 [kN/m²] a nie jak wynika z Państwa pisma SN 12 [kN/m²].
3. W części dotyczącej wprowadzania w błąd potencjalnych wykonawców w zakresie wymogu np. minimalnej sztywności obwodowej studni kanalizacyjnych wynoszącej SN 10 [kN/m²] i braku możliwości jej wyznaczenia, Państwa zarzut jest bezpodstawny ponieważ są na rynku europejskim producenci, który ten parametr jak i SDR dla produkowanych przez siebie studni określają, w tym Państwo.
4. Z załączeniu do powyższych wyjaśnień, Zamawiający w celu ujednoczenia wymagań oraz jednoznacznego określenia pożądanych minimalnych właściwości techniczno-eksploatacyjnych dla studni, rur i kształtek kanalizacyjnych, przedstawia w załączniku zaktualizowane wymagania dla powyższego asortymentu materiałowego.

Z poważaniem

WÓJT
S. Węster Skrzypek

Studzienka DN1000.

Wymaga się zastosowania studni z prefabrykowanych elementów betonowych i żelbetowych łączonych na uszczelki elastomerowe, zapewniające całkowitą szczelność, wykonane z betonu zgodnie z normą PN-EN 206-1 lub równoważną o odpowiedniej klasie ekspozycji min. XA1 i wytrzymałości klasy min.C40/50, wodoszczelnego (min. W8) i o nasiąkliwości nie większej niż 5%, z zamontowanymi przejściami szczelnymi. Wymaga się stosowania kinet prefabrykowanych. Stopnie złączowe podwójne – stalowe (stal kwasoodporna). Wymaga się zabezpieczenia wnętrza studni za pomocą pełnej wkładki wykonanej z poliuretanu (PU) oraz montażu systemowych w przejść szczelnych wyposażonych w gumową uszczelkę wargową zintegrowaną w kielichu z pierścieniem z polipropylenu, olejoodporną montowaną przez producenta. Studzienki muszą być wyposażone w nastawne kielichy DN 160 i DN 200 (wyposażone w przeguby kulowe) do podłączeń rur kanalizacyjnych, umożliwiające regulację sferycznie – w każdym kierunku od 0 do min. 11°.

Należy stosować włazy kanalizacyjne klasy min. D400 (wg PN-EN 124 lub równoważnej) żeliwne lub żeliwno-betonowe z trwale przymocowaną uszczelką (nie wklejoną), pełnym kołnierzem korpusu, lub korpus bez kołnierza tzw. "pływający", pokrywą nie wentylowaną z min. dwoma otworami na haki.

Studzienki DN800.

Projekt obejmuje wykonanie studni DN800 z PVC-U lub PP. Połączenia studni DN800 z rurociągami muszą być wyposażone w nastawne kielichy DN160 i DN200 (wyposażone w przeguby kulowe) do podłączeń rur kanalizacyjnych, umożliwiające regulację sferycznie – w każdym kierunku od 0 do min. 11°. Należy stosować włazy kanalizacyjne klasy min. D400 (wg PN-EN 124 lub równoważnej) żeliwne lub żeliwno-betonowe.

Studzienki rewizyjne DN500.

Projekt obejmuje wykonanie studni kontrolnych DN500 z PVC-U lub z PP, dopuszczonych do stosowania w ciągach komunikacyjnych o obciążeniu ruchem komunikacyjnym SLW60. Zwieńczenie studni musi być zakończone płytą betonową odciążającą oraz włazem żeliwnym kl. D400. Studzienki muszą być wyposażone w nastawne kielichy DN160 i DN200 (wyposażone w przeguby kulowe) do podłączeń rur kanalizacyjnych, umożliwiające regulację sferycznie – w każdym kierunku od 0 do min. 11°

Rurociągi grawitacyjne.

Projekt obejmuje wykonanie kolektorów ściekowych z rur i kształtek PVC-U (produkowanych w oparciu o normę PN-EN 1401 lub równoważną) lub PP (produkowanych w oparciu o normę PN-EN 1852 lub równoważną) wykonanych z litego materiału. System rur i kształtek musi być wyposażony w gumową uszczelkę wargową zintegrowaną w kielichu z pierścieniem z polipropylenu,

olejoodporną montowaną przez producenta. Szczelność min. 2,5 bara. System o średnicach i grubości ścianek: DN/OD 160; DN/OD 200 – rury bezkielichowe, łączone na złączki dwukielichowe produkowane metodą wtrysku bezpośredniego. Wymagana sztywność rur i kształtek (SN) nie mniej niż 10kN/m²; SDR 34 (maks.); dopuszczonych do stosowania w ciągach komunikacyjnych o obciążeniu ruchem komunikacyjnym SLW60 .

Rury muszą być odporne na płukanie przy ciśnieniu min. 220 bar w dowolnym teście stacjonarnym.

Bezpośrednie włączenie projektowanych przykanalików kanalizacji sanitarnej w projektowane sieci kanalizacji sanitarnej wykonać za pomocą przyłączy siodłowych wyposażonych w zintegrowany przegub kulowy umożliwiający odchylenie przyłącza rurowego w zakresie od 0° do 11° w każdą stronę od osi powodujące kompensację różnic w osiadaniu rur.

Zastosowane rury i kształtki, muszą stanowić jeden system i być projektowane i wytwarzane przez jednego producenta (ze względu na różnice w tolerancji wykonania). Rury muszą posiadać trwale oznaczenie od wewnątrz (min. w trzech miejscach co 120° na całej długości rury) umożliwiające identyfikację podczas inspekcji telewizyjnej.

Zgodnie z art. 30b ust. 1 ustawy PZP (Dz.U.2017.1579), Zamawiający wymaga od Wykonawców przedstawienia certyfikatu wydanego przez jednostkę oceniającą zgodność lub sprawozdania z badań przeprowadzonych przez tę jednostkę jako środka dowodowego potwierdzającego zgodność z wymaganiami lub cechami określonymi w opisie przedmiotu zamówienia.

Rurociągi wodociągowe oraz kanalizacji tłocznej.

Rury powinny być wykonane z polietylenu PE 100RC (RC – Crack Resistance), materiału o bardzo wysokiej odporności na powolny wzrost pęknięć i obciążenia punktowe. Rury powinny mieć konstrukcję dwuwarstwową – zewnętrzna warstwa ochronna w kolorze niebieskim (rury wodociągowe) lub brązowym/czarnym (rury kanalizacyjne) o ściance min. 1,7 mm wykonanej z polipropylenu PP-HM oraz wewnętrznej wykonanej z polietylenu PE 100 RC o wysokich parametrach wytrzymałościowych.

Rury powinny posiadać fabrycznie umieszczone dwa lub jeden przewód z miedzi o przekroju min. 1,5 mm² pełniące funkcję detekcji rurociągu, ustalenia trasy przebiegu przewodów, awarii na sieci oraz umożliwiać lokalizację uszkodzenia rury po wykonaniu w technice bezwykopowego montażu. Dwuścienna rura ciśnieniowa z polietylenu PE100RC z dodatkową zewnętrzną, gładką warstwą PP-HM, powinna być odporna na powolny wzrost pęknięć.

WÓJT
Sylwester Krzypek